

吸盘的特征

丁腈橡胶 (N)

- 识别色：黑
- 硬度/基本硬度：55°

一般工业用的橡胶，适用于各种密封件。
耐油性、耐磨耗性、耐老化性优。

POINT

丁腈橡胶 (N) 用途广泛。
→ 比其他的橡胶耐油性强。
→ 与其他橡胶相比，最便宜、耐用，被广泛使用。



硅胶 (S)

- 识别色：白色半透明
- 硬度/基本硬度：55°

耐热性、耐寒性优。
无毒、无害，适用于食品行业。



聚氨酯橡胶 (U)

- 识别色：蓝
- 硬度/基本硬度：55°

受力性强，形状较不容易变形的橡胶。
耐磨耗性能优。

POINT

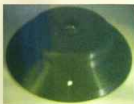
聚氨酯橡胶 (U) 是性能最强的橡胶。
→ 弱点是对水分弱。(性会吸收水分)



氟橡胶 (F)

- 识别色：黑色白点
- 硬度/基本硬度：70°

耐热性、耐药品性能佳。
能在腐蚀性气体环境中多种场合中使用。



氯丁橡胶 (CR)

- 识别色：绿 (泡棉材质：黑)
- 硬度/基本硬度：55°

耐蚀性、耐臭氧性、耐热性、耐药品性等性能较为平均的橡胶。
没有特别的优点，在丁腈橡胶不能使用的场合有效。



天然橡胶 (NR)

- 识别色：浅咖啡色
- 硬度/基本硬度：40°

非常有弹性、耐磨耗性等力学性强。
(虽然会变形，但不易破损。)

POINT

与橡皮圈同样的素材，因为较不抗油，故不广泛使用。
(容易因臭氧劣化，易起裂纹。)



导电性丁腈橡胶 (NE)

- 识别色：黑色蓝点
- 硬度/基本硬度：70°

具导电性能的丁腈橡胶。
吸着状态时的吸盘吸着面，直径将扩大约10%。
此时可能因摩擦而产生静电并累积于橡胶内。
使用导电橡胶能透过金具、机器，为导体使静电导出。
可有效应用于半导体、IC等对磁性物品的搬运。

POINT

在通常的丁腈橡胶中加入炭粉，可导出IC等电子部品于吸着时产生的静电。



导电性能硅胶 (SE)

- 识别色：黑色红点
- 硬度/基本硬度：50°

具导电性能的硅胶。
吸着状态时的吸盘吸着面，直径将扩大约10%。
此时可能因摩擦而产生静电并累积于橡胶内。
使用导电橡胶能透过金具、机器，为导体使静电导出。
可有效应用于半导体、IC等对磁性物品的搬运。
导电性硅胶的阻抗值非常低、导电性能优。

POINT

在通常的硅胶中加入炭粉，可导出IC等电子部品于吸着时产生的静电。



不易产生吸着痕迹的橡胶 (Z)

- 识别色：黑色黄点
- 硬度/基本硬度：70°

吸着痕迹比丁腈橡胶 (N) 减少到约1/30。

POINT

应用于玻璃等吸着时易产生吸着痕迹的物品搬运。



耐热硅橡胶 (SH)

- 识别色：灰
- 硬度/基本硬度：50°

耐热温度300°的硅胶。
可在高温(300°C)的条件下使用。

抗菌硅橡胶 (SAG)

- 识别色：灰
- 硬度/基本硬度：60°

具备抗菌力的橡胶。
因不仅是表面处理，抗菌的效果寿命和吸盘一样长。
用于食品、卫生等抗菌制品的吸着搬运。

氢丁腈橡胶 (H-NBR) 乙丙橡胶 (EPDM)

- 识别色：黑
- 硬度/基本硬度：50°

都具有耐臭氧性优良性能。
(在臭氧环境中，于黑暗场所使用相比于明亮场所使用时可提高耐久性。)

非粘着处理 (U-ADH)

- 识别色：黑
- 硬度/基本硬度：70°

为防止橡胶特有的粘着现象发生，对吸盘进行特殊处理，改变了表面材质。
并非表面膜片处理，不会脱落。
橡胶的材质是氟橡胶 (FKM)。